

WIRDEKLEBE 2K PU ECO

Двухкомпонентный универсальный полиуретановый клей с усиленным клеевым швом для всех видов паркета. Технические характеристики клея соответствуют качеству лучших европейских производителей премиального сегмента полиуретановых клеев

высокая прочность клеевого шва

высокая адгезия к древесине экзотических пород

пониженный расход благодаря низкой плотности

подходит для большинства напольных покрытий

подходит для систем теплых полов

не содержит растворителей

высокая скорость набора прочности

влагостойкость

возможность шлифовки паркета через 24 часа



без растворителей



Клей применяется для приклеивания различных видов паркета, в том числе штучного и мозаичного из экзотических пород древесины (мербау, кемпас, тик, ипе, бамбук и другие), а также, любых напольных покрытий на основе дерева, рулонных резиновых покрытий, искусственной травы, ПВХ и резиновой плитки, любого линолеума, текстильных покрытий, нетканых материалов на бетонные и любые деревянные основания (фанера, ДВП, ДСП, OSB).

WIRDEKLEBE 2K PU ECO КЛЕЙ ДЛЯ ПАРКЕТА

Технические характеристики:

Соотношение смеси по массе	A/B = 8/1
Плотность смеси	1,6 г/см ³
Вязкость, Брукфильд, 25 об/мин., шпиндель №64, при +21±2 °С	15000 - 25000 мПа·сек
Время жизни в массе при +20 °С (навеска 120 г)	90 минут
Рекомендуемая рабочая температура нанесения клея	от +15 до +30 °С
Время открытой выдержки в тонком слое	120 минут
Время технологического прохода	24 часа
Относительная влажность основания	дерево: 8-12%; бетон: 2,5%
Прочность при сдвиге (дуб-дуб) по ISO 17178	10 МПа (норма 3,0 Н/мм ²)
Морозостойкость	до -30 °С

Расход: 650–1300 г/м² по деревянному основанию; 550–1300 г/м² по бетонному основанию. Расход клея можно уменьшить, если основание предварительно загрунтовать грун-
т-праймером WIRDEKLEBE PRIMER.

Упаковка: компонент А: ведро 8,0 кг; компонент В: бутылка 1,0 кг. По согласованию с потре-
бителем возможна другая фасовка.

Срок хранения: 9 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +15 до +25 °С.

Очиститель: ацетон.

Меры предосторожности: компонент А клея не представляет угрозы для окружающей среды и здоровья человека. При работе со смесью компонентов клея (А+В) следует соблюдать осторожность: беречь глаза и кожу - использовать защитные средства для рук и глаз. При попадании на кожу или в глаза обильно промыть водой. Смесь компонентов клея не выливать в канализацию. Отвержденные отходы утилизируются как обычный строительный мусор.

Важно: в случае возникновения нестандартных ситуаций с применением клея обратитесь в нашу техническую службу.

Способ нанесения: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем.

Подготовка поверхности основания к склеиванию:

- Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной.
- Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц.
- Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановый грунт-праймер WIRDEKLEBE PRIMER.
- Листы фанеры, ДСП и OSB должны быть закреплены к основанию механическим способом.

Нанесение:

- Вылить в банку с компонентом “А” содержимое бутылки с компонентом “В” и тщательно перемешать до однородного состояния. Нарушение дозировки компонентов А к В (8 к 1) может привести к некачественной работе клея.
- Тщательно перемешать клей. Перемешивание рекомендуем вести с помощью дрели со спиралевидной насадкой (минимум 2 минуты). Убедиться что масса однородна по цвету.
- Нанести клей на основание и разровнять зубчатым шпателем, равномерно распределив его по поверхности.
- Уложить на невысохший клей паркетные элементы или иное напольное покрытие. Рекомендуем наносить только такое количество клея, на которое покрытие может быть уложено в течение 120 минут.
- При укладке резиновых, текстильных, нетканых, ПВХ и иных покрытий склеивание можно выполнять односторонним нанесением клея на основание с последующей притиркой или прикаткой через 2-3 часа после приклеивания.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.